



**Wsc 15**  
Spela aggraffa elettro pneumatica

---

## OPTIONAL

- Crimp force monitoring (CFM)
- Avvolgi carta
- Taglia bandella

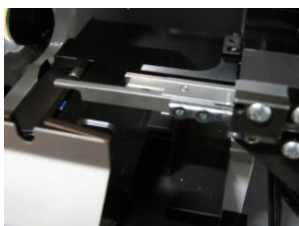
## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La taglia spela aggraffa WSC15 esegue operazioni di spelatura e aggraffatura di terminali su cavi elettrici. Non richiede nessun tipo di kit aggiuntivo per eseguire lavorazioni particolari, spelature corte, sezioni molto piccole, cavi molto corti. Le registrazioni previste consentono al modulo di spellatura di adattarsi a qualsiasi applicatore senza che quest'ultimo debba essere modificato.

Le pinze di tenuta del filo e le lame di taglio/spellatura si chiudono in modo simmetrico mantenendo il filo sempre in asse con il applicatore.



- La testa di spelatura usata dalla WSC20 permette di aggraffare terminali molto piccoli con spelature ridotte in assoluta precisione;
- Il sistema brevettato della protezione della pinza permette lavorazioni di cavi unipolari e multipolari con lunghezze fino a 20mm; Movimento verticale della pinza elettronico e con tempo regolabile;



- Le regolazioni di sezione e spelatura sono visualizzate su display.
- Si possono montare applicatori senza estrattore terminali, poiché il modulo è provvisto di estrattore pneumatico integrato.



- La macchina è dotata di scivolo guida per poter utilizzare applicatori senza taglia bandella.
- Regolazione del modulo in altezza;
- Sistema di aspirazione sfridi;
- Sostituzione delle lame semplice e rapida;
- Illuminazione zona lavoro



## DATI TECNICI

### UNITÀ AGGRAFFATRICE

- Forza aggraffatura: 20kN
- Sezione cavo max: 6mm<sup>2</sup> (AWG10)
- Regolazione manuale PMI: 134 - 136mm
- Alimentazione elettrica: 1x230V / 50-60Hz
- Dimensioni (L x A x P): 450 x 750 x 500
- Peso: 60Kg

### UNITÀ STRIPPER

- Sezione cavo: 0.08 - 4 mm<sup>2</sup> (AWG28 - AWG11)
- Lunghezza spelatura: 0 - 11mm
- Intestatura cavo: lung. max 8mm sez. max 2.5 mm<sup>2</sup>
- Lunghezza cavo min: 20mm
- Tempo ciclo: <1s
- Estrattore mobile terminali pneumatico
- Altezza modulo stripper regolabile
- Alimentazione pneumatica: 5-6 bar